

GOAL

MONO CILINDRO

GK616DF - GK616DF3 - GK516DF - GK516DF3



MONO CILINDRO

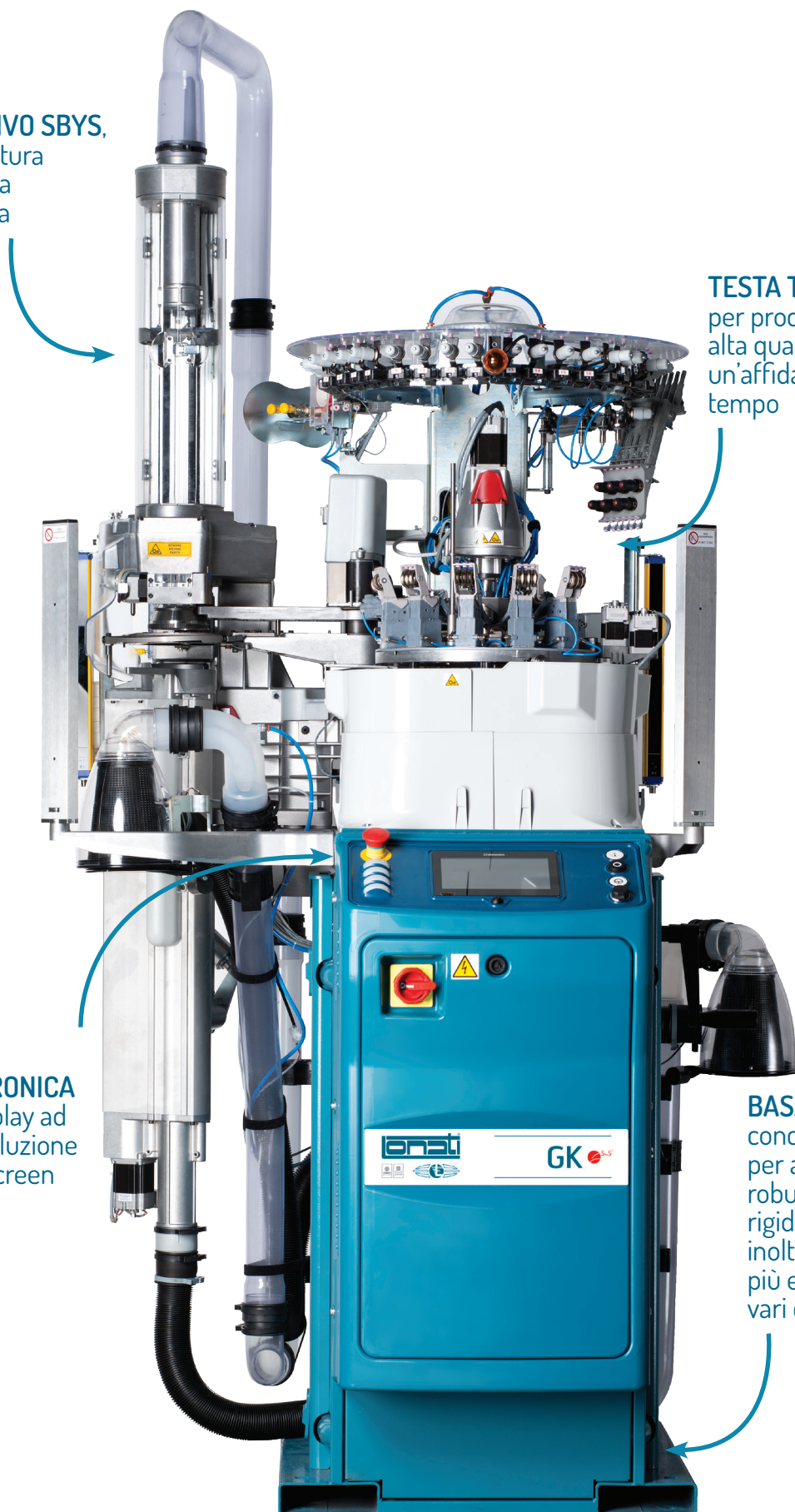
GK616DF - GK616DF3 - GK516DF - GK516DF3

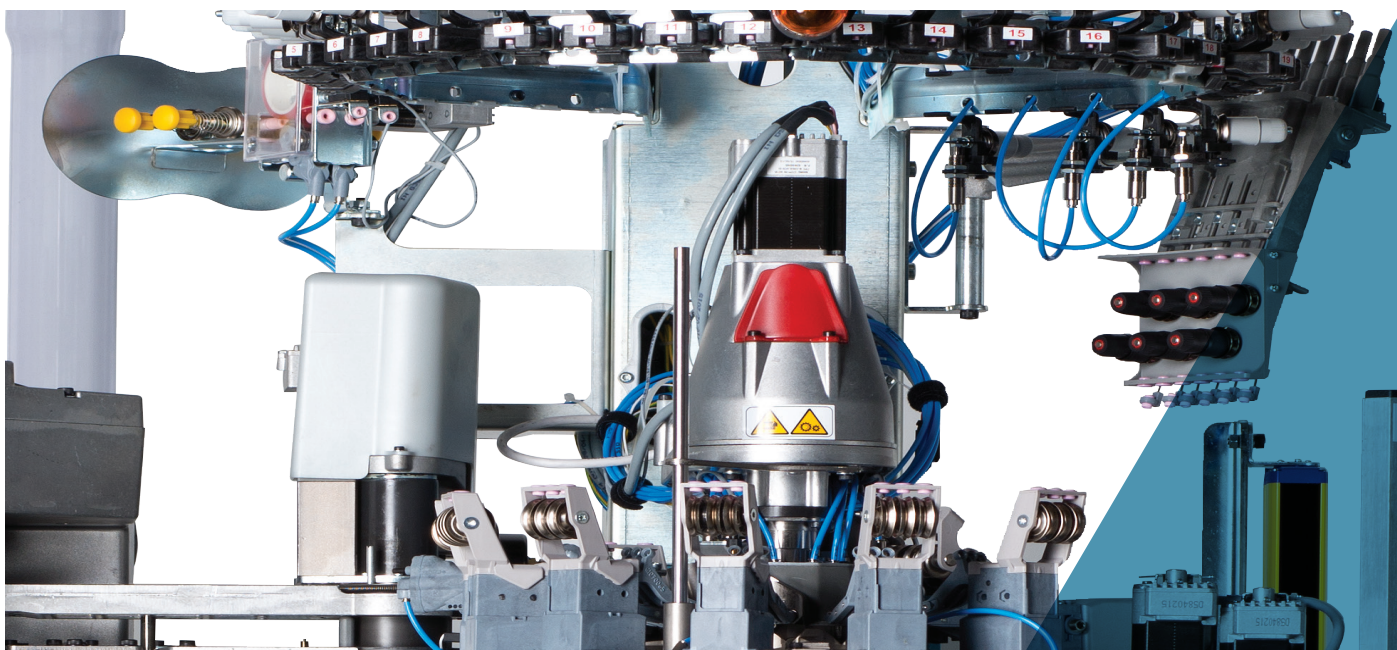
DISPOSITIVO SBYS,
per la cucitura
automatica
della punta

TESTA TESSILE studiata
per produrre manufatti di
alta qualità, e per garantire
un'affidabilità costante nel
tempo

**NUOVA
ELETTRONICA**
con display ad
alta risoluzione
touch screen

BASAMENTO di nuova
concezione, studiato
per aumentare la
robustezza e la
rigidità, permette
inoltre un montaggio
più ergonomico dei
vari componenti





Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

MONO CILINDRO

GK616DF - GK616DF3 - GK516DF - GK516DF3

I modelli ad una caduta sono i più venduti della linea Goal, il merito è della loro versatilità, possono produrre dall'articolo più semplice a quello più complesso, senza perdere in qualità ed efficienza. Sono disponibili in diversi diametri e numeri di aghi. Cucitura automatica della punta, con dispositivo automatico SbyS, che utilizza la tecnica del "vero rimaglio", i cui vantaggi sono ampiamente noti: la calza è di qualità superiore per grado di finitura, confort, robustezza, rispetto a quella prodotta con i metodi tradizionali. Il controllo e l'esecuzione di tutti i comandi della macchina, sono affidati ad una elettronica di ultima generazione. La creazione e la gestione dei disegni e degli articoli, avvengono tramite il pacchetto software Digraph 3 Plus, che contiene una libreria di stili, che l'operatore può combinare in diversi modi al fine di ottenere il risultato voluto.

- Disegno a sei colori sul rango, in spugna disegnata o maglia liscia, la selezione della spugna, è possibile anche nelle zone in moto alternato.
- Tallone e punta in moto alternato, con dimensioni variabili, ed effetti tridimensionali.
- Numero guida fili: ventotto o ventinove a secondo del modello.
- Dispositivo alza bordo e piatto guida fili, con motore passo passo.
- GK616DF GK516DF nove attuatori a controllo elettronico, per la selezione degli aghi, più attuatore a controllo elettronico per la selezione delle platine.
- GK616DF3 GK516DF3 dieci attuatori a controllo elettronico, per la selezione degli aghi, più attuatore a controllo elettronico per la selezione delle platine.
- Motore brushless per il movimento cilindro, coassiale con il porta cilindro.

DIMENSIONI MACCHINA



Base max.: cm 127.3
 Profondità max.: cm 114.8
 Altezza max.: cm 228

PESO MACCHINA



ca. 320 Kg

CERTIFICAZIONE



Green Label

MONO CILINDRO

GK616DF - GK616DF3 - GK516DF - GK516DF3

CARATTERISTICHE TECNICHE

| MODELLO | CILINDRI Ø | FINEZZA | SPESSORE AGO |
|----------|------------|---------------|-----------------------|
| GK616DF | 3"3/4 | da 9 a 17 | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |
| GK616DF3 | 3"3/4" | da 9 a 17 | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |
| GK516DF | 4" | da 8 1/2 a 16 | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |
| GK516DF3 | 4" | da 8 1/2 a 16 | 0.85 - 0.70 - 0.60 mm |

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Bordo elettrico ad altezza variabile tramite motore passo passo;
- Camma formazione maglia caduta uno con tre altezze di lavoro;
- Camma formazione maglia motorizzate, solo per GK616DF3 e GK516DF3;
- Coperchio platine spugna disegnata, motorizzato, per pressione platine e posizione angolare;
- Diciotto guida fili colore;
- Display a colori ad alta definizione touch screen;
- Dispositivo pulizia carter sensori controllo scorrimento filo;
- Dispositivo recupera filo tallone a quattro posizioni;
- Due guida fili sulla caduta elastico tramato, solo per GK616DF3 e GK516DF3;
- Due valvole parzializzatrici ad apertura variabile tramite motore passo passo;
- Nove guida fili sulla caduta di maglia;
- Porta rocche;
- Porta USB;
- Seghetta rasa filo con fermo meccanico;
- Seghetta rasa filo con velocità variabile, solo per GK616DF3 e GK516DF3;
- Un guida filo sulla caduta elastico tramato;

SISTEMI OPZIONALI PRINCIPALI

- Alimentatori filo ad accumulo, Eco Power o Eco Compact, by LGL
- Alimentatori filo positivi, YoYo by Dinema
- Alimentatori positivi elastico, per calze in compressione
- Alimentatori positivi per elastan, Plus by Dinema
- Camme formazione maglia motorizzate, solo per GK616DF e GK516DF
- Dispositivo antitwist
- Dispositivo calza salva piede, solo per GK616DF e GK516DF
- Dispositivo espulsione calza in assetto rovescio
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza ausiliaria per elastan
- Dispositivo recupera filo a sei posizioni
- Dispositivo seghetta rasa filo a velocità variabile solo per GK616DF e GK516DF
- Lampada ispezione dispositivo di cucitura
- Predisposizione alimentatori filo ad accumulo, Unifeeder 2 by BTSR
- Scheda ethernet per il collegamento al sistema di raccolta dati, Nautilus by Dinema
- Secondo guida filo elastico, solo per GK616DF
- Sensori controllo scorrimento fili, ISPY by Dinema
- Tensionatori a comando pneumatico per elastan ricoperto
- Ventola aspirazione

TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Disegno a sei colori sul rango, più il fondo, rete, punto trattenuto e flottato, in maglia liscia o spugna vanise disegnata.
- Nelle zone con elastico tramato, disegno a sei colori sul rango, più il fondo, punto trattenuto e flottato, in maglia liscia o spugna vanise disegnata.
- Nelle zone con elastico tramato, maglia a rete, punto trattenuto, e flottato, con disegno a cinque colori sul rango, più il fondo, in maglia liscia o spugna vanise disegnata. Solo per GK616DF3 e GK516DF3, tallone selezionato, con possibilità di disegno jacquard a due colori.

MONO CILINDRO

GK616DF - GK616DF3 - GK516DF - GK516DF3

NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

Sei colori sul rango, più il fondo.

PRESTAZIONI

| | | CILINDRI Ø 3"3/4 - 4" |
|-----------------------|---|-----------------------|
| TIPOLOGIA LAVORAZIONE | Disegno o selezioni 250 rpm | |
| VELOCITÀ MASSIMA | Maglia liscia, con coperchio platine alta velocità 250 rpm 250 rpm | |

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA: Le velocità massime raggiungibili dipendono da diversi fattori quali: filati, tipi di lavorazioni, lubrificanti ecc.

FINEZZE

| Modello | Ø | FINEZZA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------|----------------------|---|----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| | | 6½ | 7 | 7½ | 8 | 8½ | 9 | 9½ | 10 | 10½ | 11 | 11½ | 12 | 12½ | 13 | 13½ | 14 | 14½ | 15 | 15½ | 16 | 16½ | 17 | | | | | | | | |
| GK516DF | 4" | | | | | 108 | | | | 116 | | | | 128 | 136 | 144 | | | 156 | 160 | | | 168 | 176 | 180 | 188 | 192 | 200 | | | |
| | | Spessore ago 0.85 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Spessore ago 0.70 mm | | | | | | | | | | | Spessore ago 0.70 mm | | | | | | Spessore ago 0.60 mm | | | | | | | | | | | | |
| GK516DF3 | 4" | | | | | 108 | 112 | | | 116 | 120 | | | 128 | 132 | 136 | 144 | | | 156 | 160 | | | 168 | 176 | 180 | 188 | 192 | 200 | | |
| | | Spessore ago 0.85 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Spessore ago 0.70 mm | | | | | | | | | | | Spessore ago 0.70 mm | | | | | | Spessore ago 0.60 mm | | | | | | | | | | | | |
| GK616DF | 3"3/4 | | | | | | | 108 | 112 | 116 | 120 | 128 | 132 | 136 | 144 | | | | 156 | 160 | 168 | | | 176 | 180 | 188 | 192 | 200 | | | |
| | | Spessore ago 0.85 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Spessore ago 0.70 mm | | | | | | | | | | | Spessore ago 0.70 mm | | | | | | Spessore ago 0.60 mm | | | | | | | | | | | | |
| GK616DF3 | 3"3/4 | | | | | | | 108 | 112 | 116 | 120 | 128 | 132 | 136 | 144 | | | | 156 | 160 | 168 | | | 176 | 180 | 188 | 192 | 200 | | | |
| | | Spessore ago 0.85 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Spessore ago 0.70 mm | | | | | | | | | | | Spessore ago 0.70 mm | | | | | | Spessore ago 0.60 mm | | | | | | | | | | | | |

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA:

Le caratteristiche descritte nel presente depliant sono indicative e potrebbero subire variazioni senza alcun preavviso.

Per la lista completa degli opzionali rivolgersi alla rete di vendita Lonati.

Si esclude ogni responsabilità derivante dall'uso improprio dei macchinari.

MONO CILINDRO

GK616DF - GK616DF3 - GK516DF - GK516DF3

RUMOROSITÀ (Massima emissione acustica per modelli serie GK)

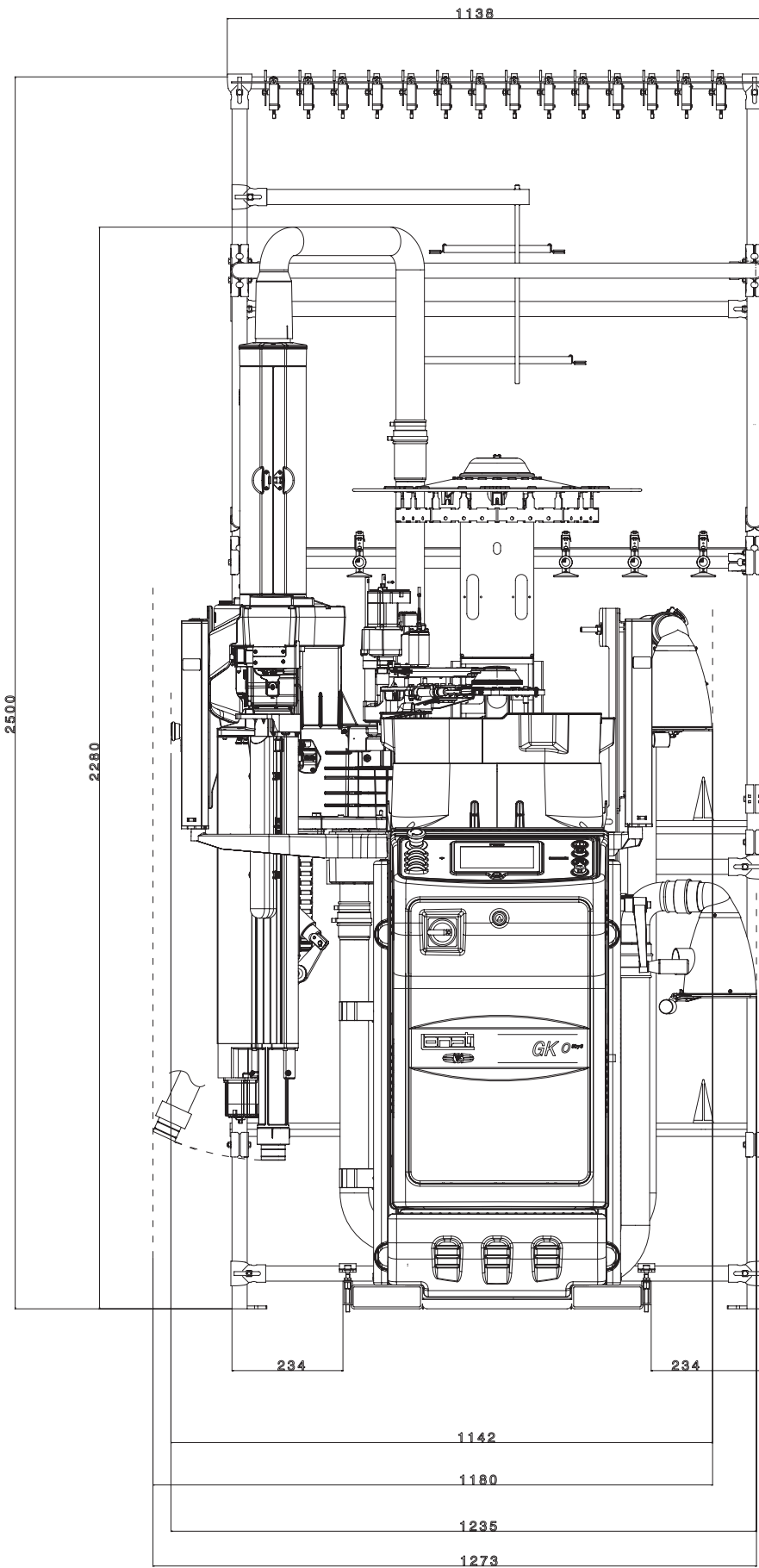
Livello della pressione acustica sulla superficie di riferimento = LPA 79,5 dB - Livello intensità acustica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRIFICANTI

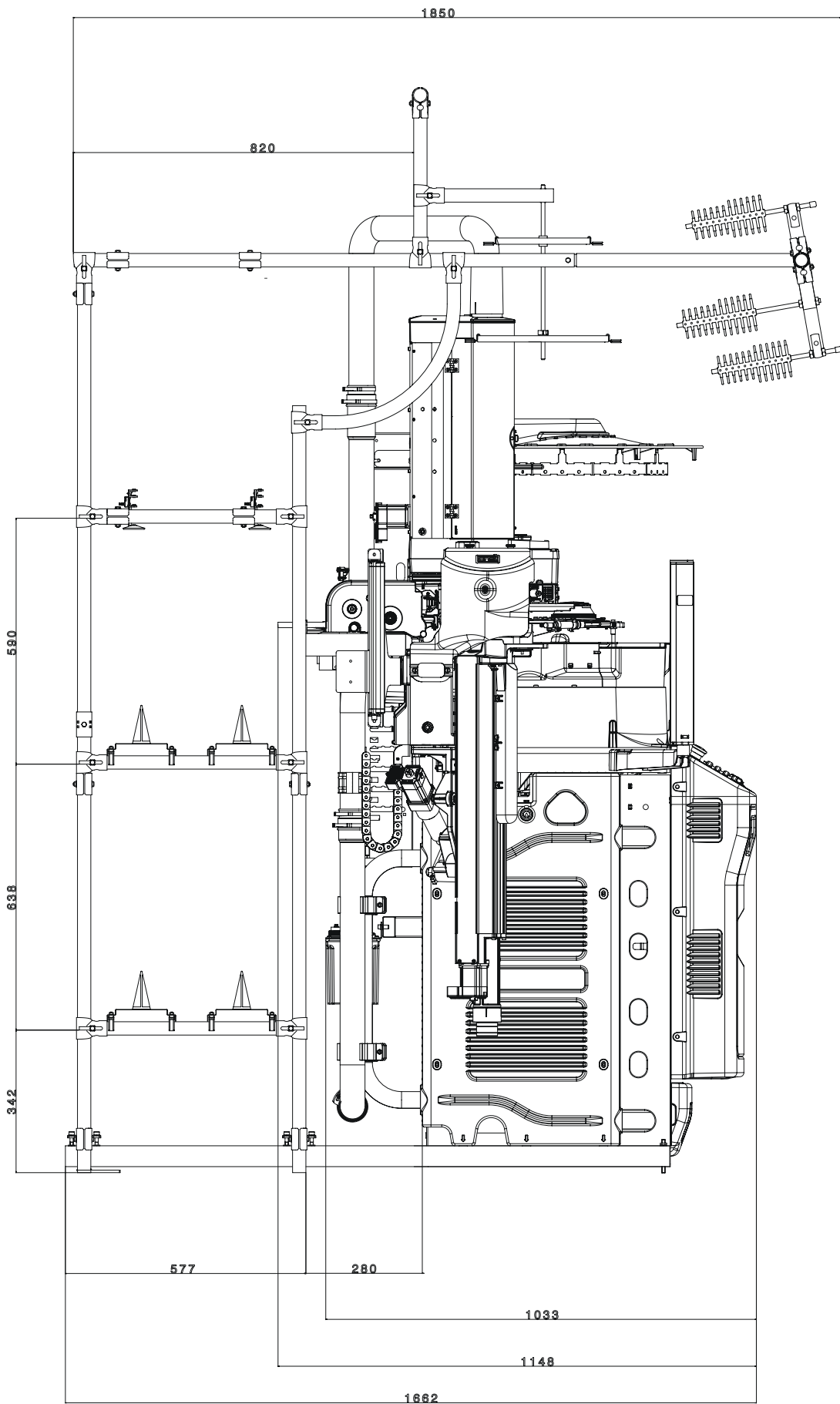
Consumo medio per 100 dozzine = 270 gr. Lonati consiglia: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

GRASSO

Lonati consiglia: per guarnizioni, cuscinetti ecc.: TechnolubeSeals Damping grease Nyogel 774F-1



| DESCRIZIONE | CODICE | NR. ROCHE | PESO KG. | NOTE |
|--------------|----------|-----------|----------|----------------------------------|
| Porta rocche | 63930061 | 28 | 51 | Versione standard |
| Porta rocche | 63930062 | 28 | 51 | Versione con antistrappo by BTSR |



| DESCRIZIONE | CODICE | NR. ROCHE | PESO KG. | NOTE |
|--------------|----------|-----------|----------|---------------------------------|
| Porta rocche | 63930061 | 28 | 51 | Versione standard |
| Porta rocche | 63930062 | 28 | 51 | Versione con antistrappo by BTR |





LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com